

separatori di fluido con membrana affacciata e attacchi Clamp



74-06

Autorizzazione NO. 1599



Realizzati per isolare l'elemento sensibile di manometri, pressostati, trasmettitori di pressione, da fluidi di processo viscosi e sedimentosi. Una membrana elastica saldata e sottoposta a prova di tenuta garantisce la separazione del fluido di trasmissione da quello di processo. La posizione affacciata della membrana ne consente una pulizia approfondita mentre l'attacco rapido Clamp ne permette l'uso quando viene richiesta un'alta frequenza di smontaggio del separatore dall'impianto, unitamente all'esigenza di perfetta pulizia tipica degli impianti alimentari.

4.ALI.4.---- - MGS9/AL

Normativa di riferimento: 74-06 SSI.

Pressione di esercizio: da 0...1 bar a 0...40 bar, come da tabella CAMPI SCALA.

Temperatura di esercizio: -20°C...+100°C.

Max 140 °C per 30 minuti durante la fase di lavaggio (C.I.P.)¹ e sterilizzazione (S.I.P.)².

Precisione³: (da sommarsi alla precisione dello strumento collegato) ±0,5% max per montaggio diretto.

Membrana: saldata, 4 - AISI 316L.

Attacco al processo: 4 - AISI 316, con finitura Ra ≤0,76 µm (anche sulla saldatura), secondo ASME BPE SF3.

Liquido di riempimento: olio minerale per uso alimentare (approvato FDA).

4.ALI.4.TA3- - MGS9/AL - 150°C

Temperatura di esercizio: -20°C...+150°C.

Altre caratteristiche: come modello standard.

1) C.I.P. = Cleaned In Place

2) S.I.P. = Steamed In Place - praticabile con campi scala > 1 bar, quando la pressione del vapore non supera la massima pressione ammissibile sullo strumento collegato

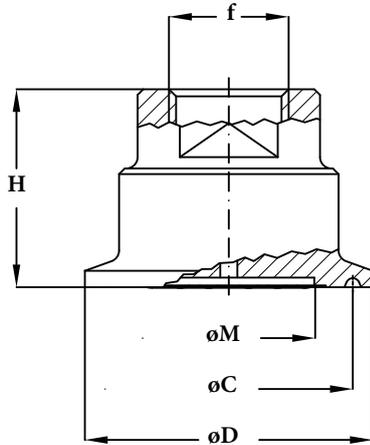
3) a 20 °C di temperatura del fluido di processo, oppure ad un valore da precisarsi in ordine.

CAMPI SCALA (1)

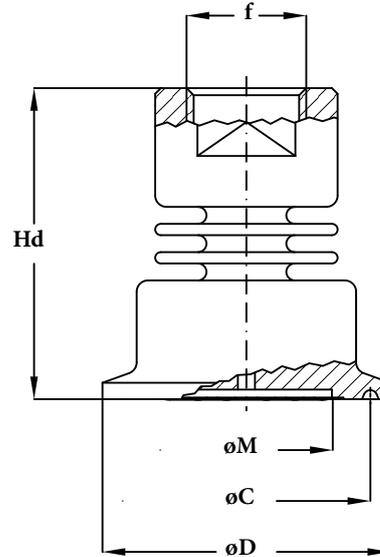
DN Manometri	1" Clamp	1" 1/2 Clamp	2" Clamp	2" 1/2 Clamp	3" Clamp
63mm	0...6/0...40 bar	0...4/0...40 bar			
100mm		0...4/0...40 bar	0...1,6/0...40 bar	0...1/0...40 bar	0...1/0...25 bar
150mm		0...6/0...40 bar	0...2,5/0...40 bar	0...1,6/0...40 bar	0...1,6/0...25 bar

(1) Manovuotometri e vuotometri disponibili su richiesta.

MGS9/AL - STD
cod. ----



MGS9/AL - 150°C
cod. TA3-



DN Clamp	Cod.	C	H	Hd	D	f	M
1"	6T-	43,5	30	50	50,5	21F - G 1/4 A	20
1" 1/2	AT-	43,5	35	55	50,5	21F - G 1/4 A 41F - G 1/2 A	30
2"	BT-	56,5	35	55	64	41F - G 1/2 A	40
2" 1/2	DT-	70,5	35	55	77,5	41F - G 1/2 A	50
3"	ET-	83,5	35	55	91	41F - G 1/2 A	65

dimensioni : mm

ASSEMBLAGGIO

D - Diretto allo strumento.

Tutti i separatori sono bloccati allo strumento mediante targhetta di protezione.

FINITURE

0 - Ra ≤ 0,76 µm, secondo ASME BPE SF3	(1)
A - Ra ≤ 0,51 µm, secondo ASME BPE SF1	(1)
B - Ra ≤ 0,38 µm, secondo ASME BPE SF4 - con elettrolucidatura	(1)

(1) anche sulla saldatura

VARIABILI

C05 - Helium Test
P04 - Prova liquidi penetranti

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione/Modello/Materiale/Esecuzione/ attacco membrana Materiale /Attacco al Processo/Finitura/Attacco allo strumento/Assemblaggio/Variabili

4 ALI 4 ---- TA3- 4 6T-...ET- 0 21F - G 1/4 F D C05...P04
A 41F - G 1/2 F
B

